

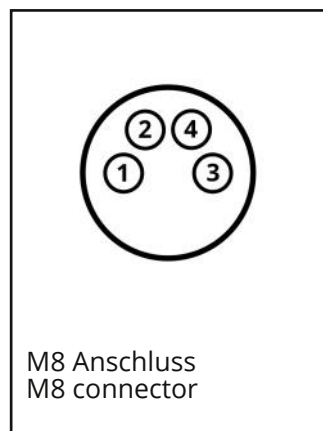
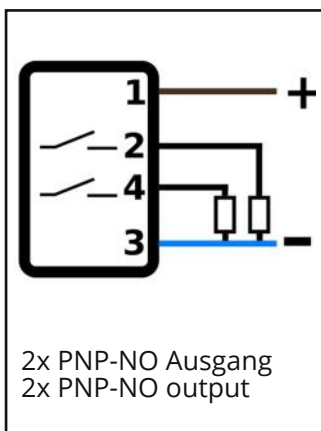
OLZ 40



OLZ 70



Anschlussbelegung / Wiring



TCP Funktionsweise:

Kernelemente dieses Gerätes sind die speziellen Gabellichtschranken mit Laserlicht der Klasse 2, hochauflösend in einem verstärktem Aluminiumgehäuse. Grundprinzip der gekreuzt angeordneten kompakten Laserlichtschranken ist die Ausbildung eines Laserstrahles auf der x-Achse, und eines auf der y-Achse. Beide Laserstrahlen treffen sich in der Mitte des Sensors, somit ist eine Positionierung der z-Achse möglich.

Dadurch das Sender und Empfänger in nur einem Gehäuse vereint sind, erübrigt sich jede Ausrichtung und Nachjustierung der beiden optischen Achsen. Durch das wiederkehrende Passieren und Unterbrechen beider optischer Achsen durch an Schweißrobotern angebrachten Schweißdrähten oder Elektroden und durch die kurze Ansprechzeit der Sensoren von nur 0,4 Millisekunden kann die Position der Schweißvorrichtung exakt bestimmt werden und gegebenenfalls korrigiert werden.

TCP Function:

The core elements of this device are the special class 2 laser light barriers, high-resolution in a reinforced aluminum housing. The basic principle of the crossed compact laser light barriers is the formation of a laser beam on the x-axis, and one on the y-axis. Both laser beams meet in the middle of the sensor, thus positioning the z-axis is possible.

The fact that the transmitter and receiver are combined in one housing eliminates the need for alignment and readjustment of the two optical axes.

By repeatedly passing and interrupting both optical axes by welding wires or electrodes attached to welding robots and by the short response time of the sensors of only 0.4 milliseconds, the position of the welding device can be determined exactly and corrected if necessary.

Sicherheitshinweise:

Nicht Dauerhaft in den Laserstrahl blicken.

Montage, elektrischer Anschluss, Inbetriebnahme und Wartung des Gerätes dürfen nur durch autorisiertes Fachpersonal durchgeführt werden.

Safety instructions:

Do not look permanently into the beam of laserlight.

Installation, electrical connection, operation and maintenance of the unit must be carried out by qualified personnel authorised by the machine operator.

